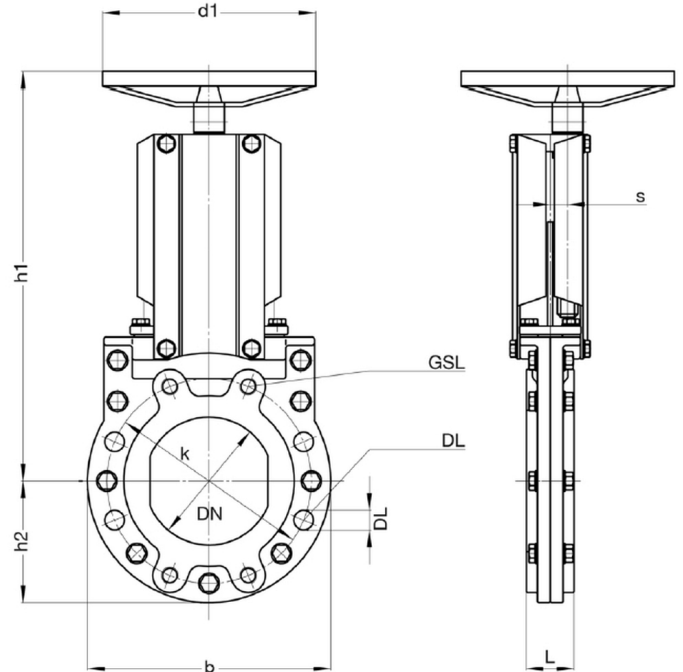


# ZETA

## KÉSTOLÓZÁR



### Fő tulajdonságok

#### Felhasználási terület

- Víz
- Szennyvíz

#### Mérettartomány

DN 50-600

#### Termékjellemzők

- Beépíthető karimák közé, illetve végszerelvényként kiegészítő ellenkarima nélkül is
- Karimás csatlakozás: EN 1092-2, PN 10
- Beépítési hosszúság EN 558, 20. alapsorozat szerint (DIN 3202 / K1)
- Teljes kialakítású karima, a testcsavarok a karima tömítőlécén kívül helyezkednek el

- Küszöb nélküli átömlési keresztmetszet
- Öblítősarkok a kés által letolt szennyeződések eltávolítására
- Mindkét áramlási irányban tömörzáró
- A zárólap tömítési tulajdonságait a nyomás tovább javítja, U alakú kamrás profiltömítéssel
- Speciálisan kialakított felső zárólaptömítés
- A felső zárólaptömítés üzem közben utánállítható, szükség esetén cserélhető anélkül, hogy a szerelvényt a csővezetékéből kisserelnénk
- A zárólap két oldalán található lehúzóprofil minden nyitáskor és zárásnál tisztítja a zárólapot
- A rozsdamentes acélból készült, zárt pajzs nagyfokú személyi védelmet nyújt a mozgó alkatrészekről és a zárólapot is megvédi a környezeti hatásoktól (UV sugárzás, szennyeződés)
- Alapváltozat: felszerelt kézikerekkel

## **Anyagok**

- Test, tömszelencetartó és tömítésállító lemez: EN-GJL-250 (GG-25) öntvény
- Zárólap: DN 50–150 esetén A4, DN 200–600 esetén A2 rozsdamentes acél (a nagyobb méreteknél is választható A4)
- U alakú profiltömítés és felső zárólaptömítés: NBR gumi
- Pajzs: A2 rozsdamentes acél
- Orsó: 1.4021 rozsdamentes acél
- Orsóanya: sárgaréz
- Kötőelemek: A2 rozsdamentes acél

## **Korrózióvédelem**

Öntvényrészek epoxibevonattal

## **Megengedett üzemi nyomás**

- DN 50–300: 10 bar
- DN 350–400: 8 bar
- DN 500–600: 6 bar

## **Maximális üzemi közeghőmérséklet**

50 °C

## **Karima furatkiosztás**

PN10

## **Meghajtás**

Elektromos és pneumatikus hajtóművel is rendelhető

